

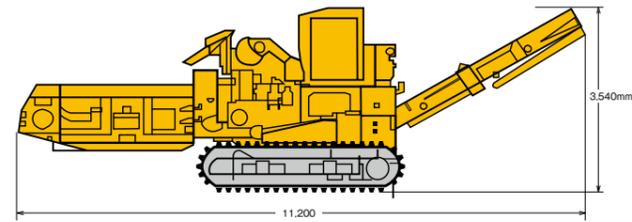
HORIZONTAL GRINDER



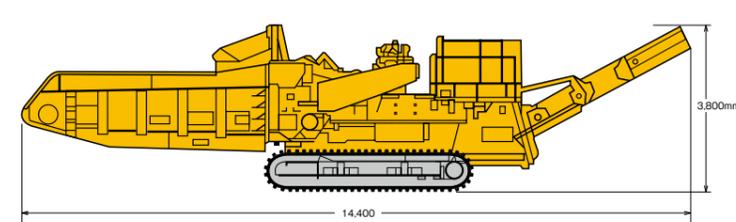
HORIZONTAL GRINDER

ホリゾンタル グラインダー

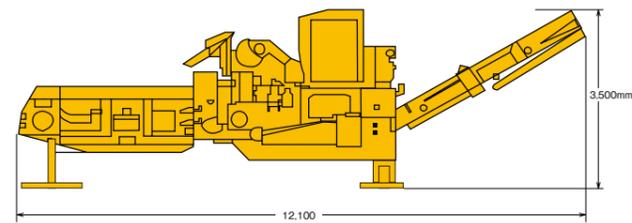
HG4000TX II 標準仕様(単位mm)



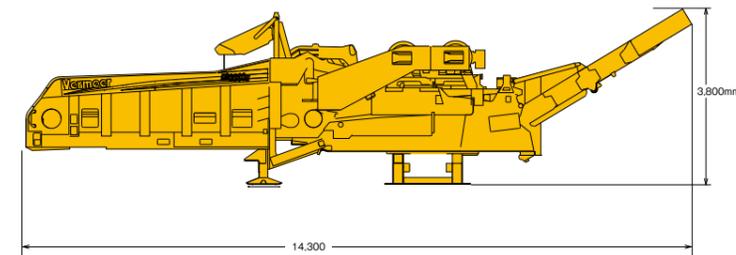
HG6000TX II 標準仕様(単位mm)



HG4000E II 標準仕様(単位mm)



HG6000E II 標準仕様(単位mm)



仕様	HG4000TX II	HG6000TX II	HG4000E II	HG6000E II	
質量	25,400kg(26,000kg)	34,000kg(34,500kg)	16,900kg(17,500kg)	26,700kg(27,200kg)	
全長	11,200mm(13,300mm)	14,400mm(16,600mm)	12,100mm(14,500mm)	14,300mm(16,500mm)	
全幅	2,490mm	2,800mm	2,490mm	2,900mm	
全高	3,540mm	3,800mm	3,500mm	3,800mm	
動力	駆動	CAT C13	CAT C18	モーター	
	出力	328kW	563kW	373kW	568kW
	入力電圧	380-415V AC(50Hz) 440-480V AC(60Hz)			
デュープレックス ドラム	破砕部	ブロックタイプ			
	カッタ数	16個	20個	18個	20個
チップードラム	破砕部	ナイフタイプ			
	カッタ数	10枚	14枚	12枚	14枚
投入	コンベヤ幅	1,270mm	1,520mm	1,520mm	1,520mm
	コンベヤ長	4,300mm	6,100mm	4,600mm	6,100mm
	投入口高さ	650mm	1,200mm	650mm	6,100mm
排出	コンベヤ幅	1,220mm			1,240mm
	コンベヤ高	3,000mm(4,500mm)	3,600mm(4,300mm)	3,500mm(3,900mm)	3,800mm(4,400mm)

※出力560kW以上のエンジンはオフロード法対象外になります。
 ※本仕様は予告なく変更する場合があります。
 ※カッコ内はオプション折畳式排出ロングコンベヤ装着時寸法となります。



HG6000TX II



HG6000E II

日本輸入総代理店

マルマテクニカ株式会社

本社・相模原事業所 〒252-0331 神奈川県相模原市南区大野台6-2-1
 E-mail:s-sales@maruma.co.jp TEL 042 (751) 3091 FAX 042 (756) 4389
 厚木工場 〒243-0125 神奈川県厚木市小野651
 E-mail:atsugi@maruma.co.jp TEL 046 (250) 2211 FAX 046 (250) 5055
 東京工場 〒156-0054 東京都世田谷区桜丘1-2-22
 E-mail:tokyo@maruma.co.jp TEL 03 (3429) 2141 FAX 03 (3420) 3336
 名古屋事業所 〒485-0037 愛知県小牧市小針2-18
 E-mail:n-apl@maruma.co.jp TEL 0568 (77) 3312 FAX 0568 (77) 3719
 URL http://www.maruma.co.jp/

ISO9001:2008認証取得



MARUMA

1台の破碎機でピンチップも切削チップも生産できる!用途別を選ぶ2タイプ。



デュプレックスドラム



土石が混ざる選定枝葉、根株はデュプレックスドラムで

様々な用途に1台で対応が可能



チップードラム



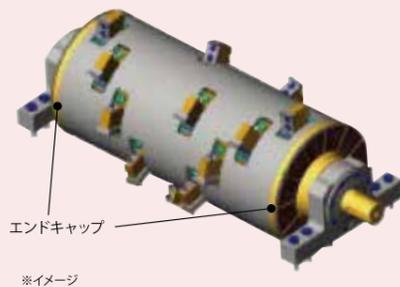
異物混入のない丸太、未利用材はチップードラムで

破碎部のみの載せ替えが可能!!

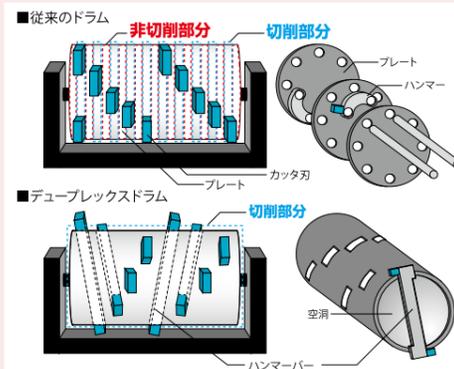
破碎力を追求する **DUPLEX** (米国特許取得済)

信頼と実績のデュプレックスドラム

デュプレックスドラムは高破碎能力を実現した画期的なドラムです。負荷および摩耗箇所が均一になるよう配置されたピットは、刃数を減らすことにも成功しランニングコスト&メンテナンス時間削減につながっています。



※イメージ



ハンマー(ピットの取り付けベース)やセンターシャフト、サイドカッタ、エンドキャップ(ドラム両端フランジ)、ベアリングブロックは、各部品毎の交換が可能で、摩耗時の整備性が格段に向上しています。摩耗時のドラムバランス取りも容易です。



ランニングコスト重視の新開発 **CHIPPER**



HG6000TXII/EII

HG4000TXII/EII

耐摩耗性を高めたナイフを使用。研磨による再使用もでき、長寿命を実現。ナイフの交換は60分程度で実施可能です。ナイフ取付け部も交換できランニングコスト削減に貢献。チップの厚さはナイフの高さを変えることで調整できます。



HGシリーズチップー機専用研磨機1度に4枚研磨可能!研磨時間は、10分程度で研磨可能! ※研磨機はオプションとなります。仕様は別途お問い合わせください。

多くのお客様の「悩み」を基にホ リゾンタルグラインダーを開発。

— 草・竹の粉碎をスムーズに! スクリーンの交換時間を短縮し、より低コストに、よりスピーディに —

HG4000TX II
DUPLEX^{Inside} CHIPPER^{Inside}



C **マグネットプーリ**
排出コンベヤ先端部にマグネットプーリを標準で装備しています。

非常停止
緊急時の為の非常停止ボタンは機械の両側に装備しています。



B **給油口**
給油口が機械の両側にあるので、お客様の現場にあわせて給油可能です。



クラッチ
クラッチの接続は操作パネルの押しボタンで確実に行えます。

HG6000TX II **DUPLEX^{Inside} CHIPPER^{Inside}**

折り畳み式ロングコンベヤ仕様登場!! (オプション)

A ロング排出コンベヤ

HG6000TXII



HG4000TXII



折り畳み式ロングコンベヤ(オプション)により、より高くチップを排出できるようになりました。トラック直積みにも対応でき、エンジン式・電動式の全機種で折り畳み式ロングコンベヤのラインナップがあります。

4m材の投入が楽に

B 延長テーブル



チップー用1.5m延長テーブル。4mの丸太を落とさず投入することが可能で、運搬時は折りたむことができます。

※オプション
HG4000TXII
HG4000EIIのみ

優れたメンテナンス性

C ラジエータ



大型ラジエータの搭載と、冷却空気を吸込みから吐出しに任意の設定で切り換えられるので、細かいチップを排出してラジエータの目詰まりを防ぎます。

D 投入コンベヤインターロック機能



投入コンベヤの上でメンテナンスをする際、作業者の安全を確保するために、エンジン始動ができなくなります。

高い安全性と環境保全

E 飛散防止ディフレクタ



リモートコントロール操作で開閉が自由にでき、粉碎時の材料飛散を最小限にします。

リモートコントロール



オペレーターは稼働中の様々なエンジン情報を確認しながら効率のよい作業が行えます。また、緊急時のために非常停止装置も装備しています。

高効率による生産力の向上

F スマートフィード



生産量が最大になるようにフィードローラーが材料を押さえつけて各部連動し、粉碎します。

スマートモード



材料に応じて投入スピードをコンピューター制御することで、最適な破碎負荷を実現し、破碎能力をさらに向上させました。

次世代型へと進化! よりスピーディーに、より低コストに!



HG6000E II DUPLEX^{Inside} CHIPPER^{Inside}

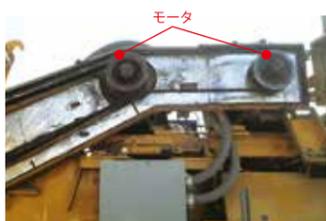
HG4000E II^{Inside} DUPLEX^{Inside} CHIPPER^{Inside}

生産性の向上

A すべての動力が電動モーター

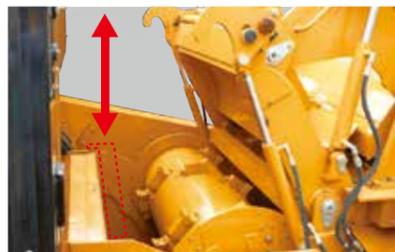


電動モーターは破砕用、油圧ポンプ用、冷却ファン用が装着されています。



メンテナンス性の向上

B 破砕室を開閉可能に



破砕室の上部は大きく開く構造のため、点検・清掃・カッター・スクリーンの交換が容易に行えます。スクリーン交換時間は約15分です。

C 受け刃が交換可能

受け刃のアンビル、ロアスクリーンが交換可能です。



D 破砕室の部品交換が可能



破砕室内部の摩耗箇所が部品交換可能です。メンテナンスに必要な時間が短縮され整備時間が削減されます。



破砕室側面の摩耗箇所も部品交換可能です。

高生産設計

E 材料を確実に供給する
スラットタイプコンベヤ

スラットタイプコンベヤはスラットプレートをつなぎ合わせたリンク構造のコンベヤです。



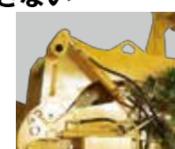
状況によりモード選択が可能です。

スマートフィード 負荷により供給スピードを自動調節。

オートリバース 負荷により逆転。供給スピードはつねに一定。

F 材料を掴んで放さない
フィードローラ

フィードローラは、油圧シリンダーの力を利用することにより、材料を強制的に押し付けることが可能です。



設置場所に合わせた仕様選択

G モーターは50Hz用、60Hz用を用意

50Hz用モーターと60Hz用モーターHG4000E II・HG6000E IIで各々設定。50Hz用は380~415V AC3相、60Hz用は440~480V AC3相を電源として必要とします。

H 排出コンベヤ仕様

(固定型シングルコンベヤ)

ベリコンベヤ(破砕室下部)とロードアウトコンベヤ(排出部)が一体構造で、1本ベルトです。チップのコボレを減らす構造としました。

(折畳型デュアルコンベヤ)

※HG6000E IIのみ(オプション)ベリコンベヤとロードアウトコンベヤが別体構造です。ロードアウトコンベヤは折畳が可能で、作業時は高さ4.9mです。

アフターサービス

充実するスタッフと部品在庫



Vermeer破砕機専門の営業スタッフ・部品スタッフ・整備スタッフを抱え、お客様の問題解決に当ります。



破砕機専用の部品倉庫に常時数万点の純正部品を在庫し、スピーディーに供給します。