

油圧ポンプ・モーターの オーバーホール

マルマテクニカは鉄道保線車輛に搭載されている油圧機器にも実績を持っています。

1 入 場

お客様より修理依頼品が送られてくるとまず銘板を確認し付属品の有無、外観の破損の有無をチェックし外部洗浄致します。



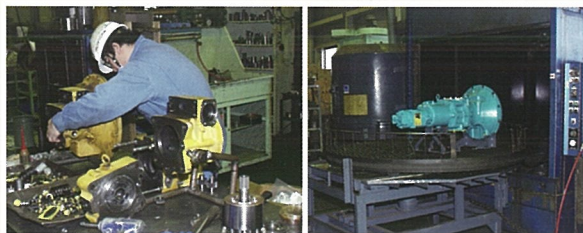
2 分解・加修

油圧ポンプを分解し、構成部品毎に破損状況や磨耗状況を測定確認します。ここで交換部品のリストアップや再生可能部品のチェックを行います。各構成部品の錆や汚れは洗剤油を使用し洗浄し、加修可能な部品はラッピングマシン等で再生いたします。



3 組 立

部品洗浄機で脱脂洗浄後の部品及び新品部品を使用し復元致します。組立難度の高い油圧ポンプも自社製作の専用治具を使用し無理なくスピーディーに作業いたします。



4 性能試験

組立後の油圧ポンプを自社製テストスタンドで内部漏れの確認や制御部の調整を実施し新品同様の性能条件にセットし性能データを記録します。



5 塗装・梱包

性能試験を終了した油圧ポンプは塗装を実施し丁寧に梱包し出荷いたします。



トランスミッションの オーバーホール

マルマテクニカはゼット・エフ・ジャパン(株)の正規サービス代理店です。

1

入 場

お客様より修理依頼品が送られてくるとまず銘板を確認し付属品の有無、外観の破損の有無をチェックし外部洗浄致します。

2

分 解

トランスミッションを分解し、構成部品毎に破損状況や磨耗状況を測定確認します。ここで交換部品のリストアップや再生可能部品のチェックを行います。

3

加 修

各構成部品の錆や汚れは洗剤油を使用し洗浄し、加修可能な部品はラッピングマシン等で再生いたします。

4

組 立

部品洗浄機で脱脂洗浄後の部品及び新品部品を使用し復元致します。組立難度の高いトランスミッションも自社製作の専用治具を使用し無理なくスピーディーに作業いたします。

5

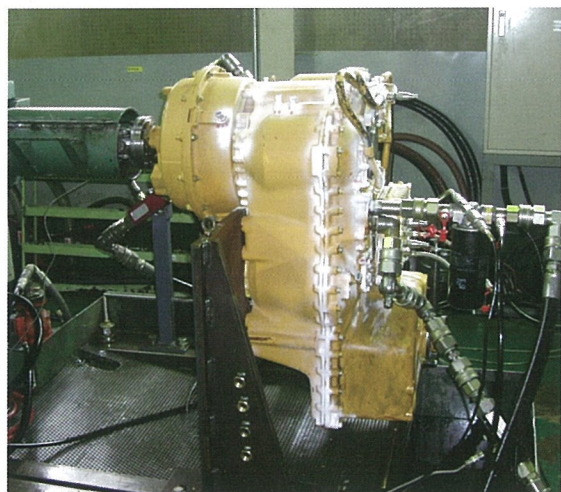
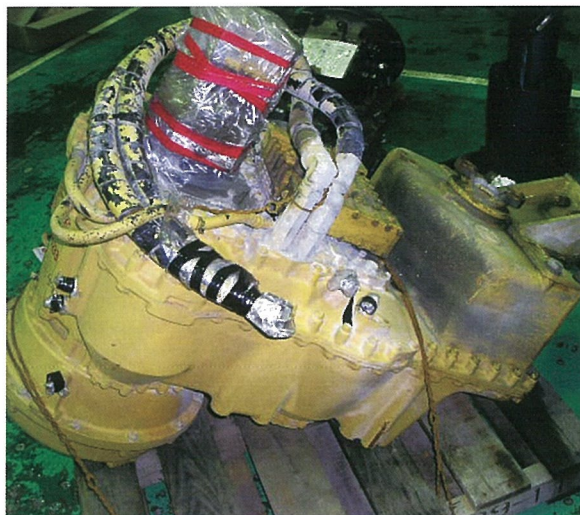
性能試験

組立後のトランスミッションを自社製テストスタンドで内部漏れの確認や制御部の調整を実施し新品同様の性能条件にセットし性能データを記録します。

6

塗装・梱包

性能試験を終了したトランスミッションは塗装を実施し丁寧に梱包し出荷いたします。



MARUMA